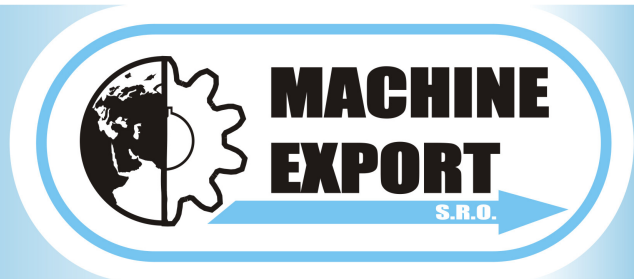


**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ  
БРИКЕТИРОВОЧНЫЙ ПРЕСС  
ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СТРУЖКИ**



[www.machine-export.cz](http://www.machine-export.cz)



**iSwarf 50**



## БРИКЕТИРОВОЧНЫЙ ПРЕСС - iSwarf 50

для металлической стружки как стандартная принадлежность к обрабатываемому станку. Небольшой и компактный брикетировочный пресс, подходящий для непосредственного размещения под транспортером стружки станка или в качестве отдельностоящего пресса для ручной загрузки. Пресс подходит для обычно обрабатываемых материалов.

### iSwarf 50 предлагает:

- + Увеличивает стоимость производимой стружки
- + Уменьшает объем производимой стружки в 10 раз
- + Уменьшает частоту манипуляции со стружкой
- + Отделяет охлаждающую жидкость, содержащуюся в стружке и позволяет ее повторно использовать
- + Улучшает чистоту рабочей среды
- + Снижает риск загрязнения окружающей среды, отделяя охлаждающую жидкость от стружки
- + Устраняет необходимость центрального транспортера стружки от отдельных станков



### Размещение пресса:

- + Непосредственно под транспортером стружки станка - обеспечивает автоматическую работу, машина сама контролирует количество стружки в бункере
- + Машина стоит отдельно, не требует подключения к станку, пресс может заполняться вручную или автоматически работает в зависимости от количества стружки в бункере.

### Преимущества:

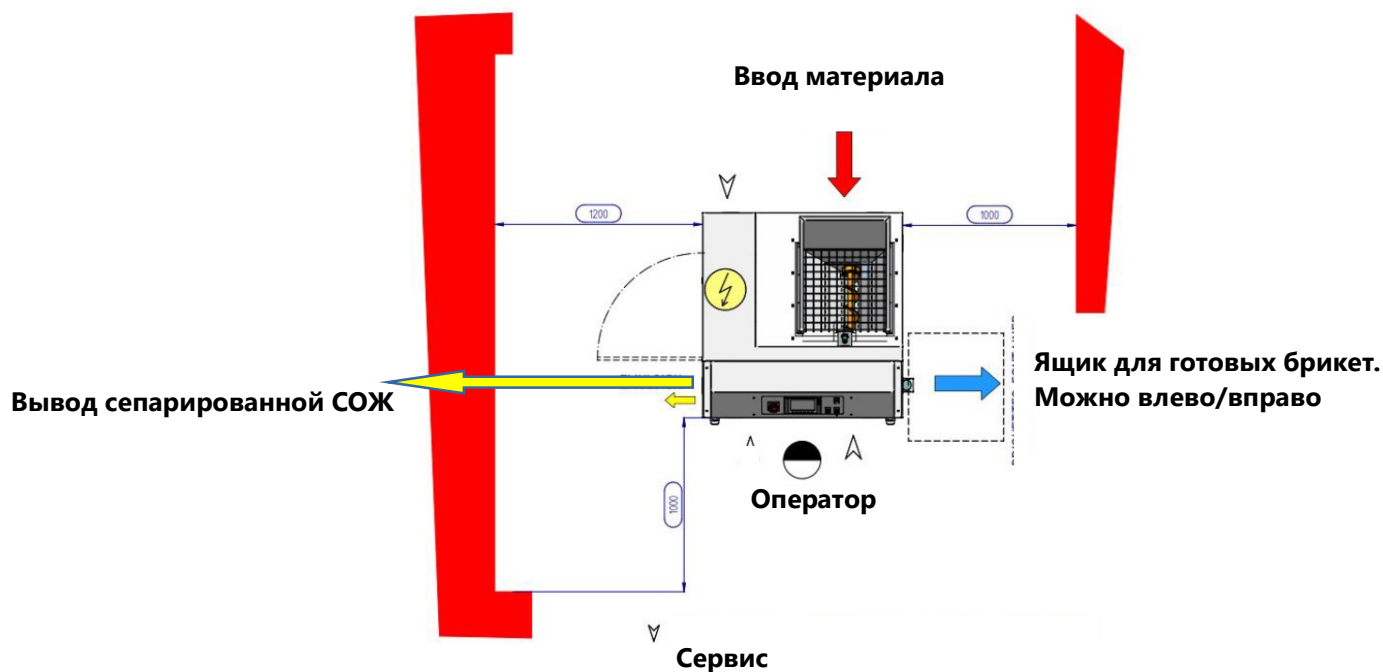
- + Простота эксплуатации и обслуживания пресса
- + Компактная и надежная конструкция машины
- + Простота установки и обращения с прессом
- + Возможность оснастить машину дополнительным модулем для длительной обработки стружки.



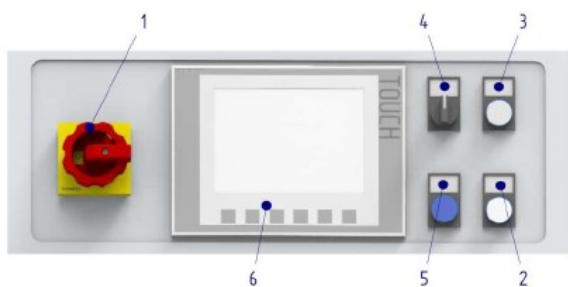
## iSwarf 50 - технические характеристики

Ø брикет [мм]	60
Мотор насоса [кВт]	4
Производительность [кг / ч]	30
Потребляемая мощность [кВт]	4,5
Объем бункера [м³]	0,1
Максимальное давление в матрице [МПа]	100
Напряжение питания	400В / 50Гц
Удельный вес брикета [кг/м³]	1000-2000
Вес пресса [кг]	780
Размеры [мм]	1360 x 1180 x 1390

## План установки пресса



## Система управления SIEMENS (чешский/английский/немецкий/русский)



- 1 Главный выключатель / АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ
- 2 Начало цикла прессования
- 3 Индикация состояния машины (сбой / работа)
- 4 Выбор режима работы (АВТ/полуАВТ)
- 5 Сброс (очистить сообщения о ошибках)
- 6 Панель оператора (настройка параметров)

## Дополнительные принадлежности:

### + Датчик уровня материала в бункере

Пресс должен быть оборудован этой опцией, если он автоматически заполняется стружкой - например, если машина находится непосредственно под транспортером стружки станка. Датчик предотвращает переполнение бункера во время автоматической работы.



### + Измельчитель длинной стружки

Эта опция необходима, если нужно прессовать стружку, которая несипучая и длинная (длиннее 5 см) и образует комки. Дробилка полностью управляется с панели управления машины, где можно непосредственно включать / выключать дробилку, устанавливать желаемый автоматический режим работы и время отдыха, устанавливать обратное или попеременное вращение дробильных валов.



**[www.machine-export.cz](http://www.machine-export.cz)**

**E-mail: [info@machine-export.cz](mailto:info@machine-export.cz)**

**Телефон: + 420 724 809 660**

**Окружни 407 / 39102 / Сезимово Усти / Чешская Республика**